

MANCERO QUINTANA NATHALIA VIRGINIA

Título(s) obtenido(s):

INGENIERO COMERCIAL CON ESPECIALIZACION EN CONTABILIDAD Y AUDITORIA

Carrera: CONTABILIDAD Y AUDITORÍA

Nivel de estudios: TERCER NIVEL

Año de titulación: 2009

Sede: QUITO

Trabajo de titulación: MEJORAMIENTO DEL SISTEMA CONTABLE PARA LA
CONSTRUCTORA ESPINOSA MOLINA S.A. UBICADA EN LA CIUDAD DE LATACUNGA.

[Ver información en www.ups.edu.ec](http://www.ups.edu.ec)